

ВИНАЛКИД 901 ПЕ-А(LV)



Ортофталова ненаситена полиестерна смола

- Описание:** Представлява ортофталова, среднореактивоспособна, предварително ускорена ненаситена полиестерна смола.
- Употреба:** Използва се в производство на изделия от стъкловлакно за обща употреба и за полимермрамор.
За втвърдяване се добавя 2% МЕКП-50 (Бутанокс М-50).
- Свойства:**
- Може да се нанася след гелкоат;
 - Подходящ за леене
 - Може да се напълва до 60% с талкове, кварцови брашна и мраморен прах (пълнителите трябва да са сухи) за изготвяне на изделия от полимермрамор в тънък слой.
 - Много добри механични показатели
- Класификация:** Съответства на изискванията на Европейското Законодателство.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ

НОРМИ

Външен вид : (визуално)	Розово оцветена сироповидна течност
Вискозитет по Брукфилд при 25°C(шп.3/ск.20): (ISO 2555)	700-900 mPa.s
Киселинно число (БДС EN ISO 3682)	max 32 mgKOH/g

Orgachim®

Съдържание на нелетливи вещества
(БДС EN ISO 3251)

70±2 %

Реактивоспособност при 35°C
(2 % Бутанокс М-50(тегловно))

- **време на желиране**
 - **делта на реакцията**
(от времето на желиране до T max)
 - **време за достигане на пика**
 - **температурен максимум, T max**
- (Тест метод)

8 – 10 min
5 min – 6 min 30 s
13-16 min
170-190 °C

Термостабилност при 120°C
(Тест метод)

min 2 h

ДРУГИ ДАННИ

Плътност при 20°C:
(БДС ISO 2811-1)

1,1 g/cm³

Пламна температура,
затворен тигел:
(БДС ISO 2719)

32°C

ФИЗИКО-МЕХАНИЧНИ ПОКАЗАТЕЛИ

Втвърдителна система: 2% МЕКР-50 (Бутанокс М-50)

Условия на втвърдяване:

24 часа при стайна температура

Допълнително втвърдяване-16 часа при 40°C

ПОКАЗАТЕЛ

НОРМИ

Напрежение на опън при разрушаване
(БДС EN ISO 527-1,2)

min.60 MPa

Якост на огъване
(БДС EN ISO 178)

min.120 MPa

Модул на еластичност при огъване
(БДС EN ISO 178)

min.3200MPa

Удължение при скъсване
(БДС EN ISO 527-1,2)

min.2,2 %

Температура на огъване при натоварване
(BNS EN ISO 75-1,2)

min.60°C

Твърдост при 25°C (Баркол)
(ASTM D 2583)

min.50

Водопоглъщаемост (24 часа)
(ISO 62)

max.0.2%

Разтворимост:

Разтваря се в стирен мономер, n-бутилацетат и ацетон.

Приложение:

Виналкид 901 ПЕ-A(LV) се втвърдява със следната втвърдителна система :

Добавете 20 g MEKP-50 (Бутанокс М-50) към 1000 g смола.

Сместта се хомогенизира добре и след това се използва за изготвяне на детайлите. Жизнеспособността на сместта е от 8 до 10 min и е в зависимост от температурата на смолата, като процеса се ускорява при температура по-висока от 35°C, а по-ниската температура от 35°C забавя времето на желиране.

Опаковка:

метални кофи; метални варели ; цистерни от неръждаема стомана.

Съхранение:

Опакованата ненаситена полиестерна смола Виналкид 901 ПЕ-A(LV) се съхранява в закрити, сухи и пожарообезопасени складови помещения, без достъп на преки слънчеви лъчи при температура до 25°C.

Продължително съхранение или складиране извън препоръчаните условия влияе върху показателите на смолата-вискозитет и времето на желиране.

При продължително съхранение увеличеното време на желиране се коригира чрез добавяне на 0.5-1.0% Co-1%.

Гаранционен срок на съхранение- 3 месеца от датата на производство.

Внимание! При употреба, съхранение и транспорт да не се допуска пряк контакт на органичните пероксиди с ускорители!

Хигиена, съвети за безопасна работа и екология

В съответствие с Информационния лист за безопасност (MSDS).

Настоящото техническо описание има за цел да информира клиентите за качеството на нашия продукт. Сведенията, които се съдържат в него се основават на сегашните ни познания. Каним нашите клиенти, преди работа да проверят качеството на продукта или адаптацията му към основата и да извършат пробно нанасяне. Нашите клиенти трябва да са сигурни, че настоящето техническо описание не е било заместено или променено с по-нова редакция.

Orgachim®

Русе 7000, бул."Трети март" 21, тел. 082 / 886 340; факс 082 / 886 340

www.orgachim.bg